

Il corso si rivolge a musicisti che si accostano per la prima volta alla direzione (d'orchestra, ma anche di banda e corale) o che desiderino avvicinarla partendo dall'impostazione.

Obiettivo dei *primi due giorni* sarà quello di assicurare un'adeguata base teorica, di analizzare le partiture in programma e di svolgere esercizi di pratica gestuale. A partire dalla *terza giornata* avranno invece luogo lezioni ed esercitazioni individuali; i brani verranno provati in orchestra e diretti dagli allievi nel concerto finale, che verrà inserito nella programmazione del *Piccolo festival del Rondò* di Tuoro sul Trasimeno e si terrà sabato 26 agosto. Le lezioni individuali con orchestra saranno video filmate, e la loro visione costituirà argomento di dibattito, divenendo pertanto un momento di verifica e di crescita per ogni studente.

Al fine di garantire a tutti gli iscritti la possibilità di venire seguiti adeguatamente si prevede un numero massimo di dieci allievi effettivi; pertanto, non intendendo effettuare alcun esame di ammissione - che risulterebbe in contrasto con gli stessi principi didattici ispiratori - l'eventuale selezione sarà condotta in base all'ordine di arrivo delle domande. È consentita la partecipazione anche in qualità di uditori, con la possibilità di seguire tutte le attività previste, ma senza poter fare lezione individualmente né dirigere nel concerto finale.

### Programma:

B. BRITTEN	<i>Simple Symphony</i>
A. CATALANI	<i>A sera</i>
F. J. HAYDN	<i>Kinder - Sinfonie</i>
P. MASCAGNI	<i>La gavotta delle bambole</i>
W. A. MOZART	<i>Divertimento in fa maggiore</i> K 138
N. ORTOLANO	<i>Tango per archi</i> (ed. Wicky)
J. SIBELIUS	<i>Andante festivo</i> <i>Impromptu</i> dall'op. 5 n. 5 e n. 6
A. VIVALDI	<i>Concerto in sol minore</i> F. XI n. 17

### Modalità di partecipazione

Per iscriversi al corso è sufficiente compilare la scheda acclusa e farla pervenire per posta prioritaria entro lunedì 31 luglio 2017, unitamente alla documentazione di un versamento di € 250, effettuato sul C/C n° 3366 presso la Banca Popolare di Spoleto, Agenzia di Todi,  
IBAN: IT42T057043870000000003366  
BIC: BPSPT3SXXX  
intestato a:

**Marte Associazione Onlus**

**Corso di avviamento alla direzione d'orchestra**  
**Vicolo dei Magazzini, 4**  
**06059 Todi (PG).**

Il saldo, di € 500 (per complessivi € 750), andrà effettuato dai soli allievi effettivi (per gli uditori sarà sufficiente l'acconto) entro l'inizio del corso. La prima lezione si terrà presso l'*Aula Magna del Liceo-Ginnasio "Jacopone da Todi"*, domenica 20 agosto 2017, alle ore 15.30. Per ulteriori informazioni: Tiziana Ferretti tel. 328.69.50.285

**Fabrizio Dorsi**, direttore d'orchestra, è diplomato in Composizione, Direzione d'orchestra, Musica corale e direzione di coro al Conservatorio "Verdi" di Milano e laureato in Lettere moderne presso l'Università Cattolica della stessa città. Si è perfezionato in Italia con Vladimir Delman, Franco Ferrara e Piero Bellugi, a Vienna con Karl Österreicher e Julius Kalmar. Nel 1989 ha partecipato come allievo effettivo al Seminario di Direzione d'orchestra tenuto da Leonard Bernstein all'Accademia di Santa Cecilia a Roma.

Dopo l'esordio nella stagione lirica 1983-84 del Teatro Comunale di Bologna (quale selezionato fra i partecipanti all'iniziativa "Teatro Studio"), ha svolto attività direttoriale in Italia e all'estero, è stato invitato da alcuni dei più prestigiosi festival italiani (Rossini Opera Festival 2007, Mi-To Settembre Musica 2008, Festival Verdi Parma 2009), e ha inciso CD e DVD per Amadeus, Bongiovanni e La Bottega Discantica. Dal 2007 al 2013 è stato direttore del Conservatorio "Nicolini" di Piacenza; attualmente è titolare di Esercitazioni orchestrali e incaricato di Direzione d'orchestra al Conservatorio "Verdi" di Milano.

### Scheda di iscrizione

Il sottoscritto .....  
nato a ..... il .....  
residente in via .....  
..... n..... C.A.P. ....  
Comune ..... Prov. ....  
Tel. .... e-mail.....  
in possesso dei seguenti titoli di studio.....  
.....  
.....

chiede di partecipare al corso di avviamento alla direzione d'orchestra che si terrà a Todi dal 20 al 26 agosto 2017.

Acclude ricevuta del versamento di € 250, rimborsabili solo in caso di cancellazione del corso o di mancata accettazione della domanda, effettuato sul conto corrente bancario N° 3366 presso la Banca Popolare di Spoleto, Agenzia di Todi: IBAN: IT42T057043870000000003366 (le domande prive della documentazione del versamento non verranno prese in considerazione ai fini della graduatoria di arrivo).

Dichiara di accettare incondizionatamente le norme riportate in questo bando.

Data

Firma

.....  
.....  
*Da inviare, unitamente alla documentazione di un versamento a:*

**Marte Associazione Onlus**  
**Corso di avviamento alla direzione d'orchestra**  
**Vicolo dei Magazzini, 4 - 06059 Todi (PG)**

*Oppure trasmettere per e-mail a:*  
tizianaferretti@hotmail.com - www.corsodirezionetodi.it

Il manuale adottato durante il corso sarà *Elementi di direzione d'orchestra* di Fabrizio Dorsi, Casa Musicale Eco editore, disponibile in libreria da agosto 2017.

*Per ulteriori informazioni tel. 349.7205435*

## Piccolo Festival del Rondò Tuoro sul Trasimeno



Tuoro sul Trasimeno, situato in posizione dominante su di un piccolo rilievo che si protende sulla pianura settentrionale del Lago Trasimeno, era un piccolo villaggio, che con molta probabilità prese il nome da una tecnica di pesca adottata nel lago: quella con i "tori". Ricco di memoria storica e tradizioni, oggi è possibile rivivere questa atmosfera attraverso musei e percorsi naturalistici che richiamano gli eventi e i costumi del posto. Ma Tuoro non è solo passato e tradizione: il museo all'aperto di "Campo del Sole", formato da 27 colonne-sculture realizzate da artisti di fama mondiale, rappresenta, idealmente, un luogo di incontro tra culture diverse e di meditazione tra passato e futuro.

Inaugurato per la prima volta nell'agosto 2014, il "Piccolo festival del Rondò", l'iniziativa volta ad ampliare e diversificare l'offerta a turisti e concittadini, ha registrato un alto gradimento.

Da qui la volontà di riproporla negli anni successivi con un cartellone ancora più ricco di contenuti.

A fare da cornice la suggestiva Piazzetta del Rondò, ubicata nel centro storico e caratterizzata dall'ampia terrazza che si affaccia sul lago, dotata di un'incantevole acustica naturale.

Gli spettacoli, tutti gratuiti, in caso di maltempo godono della possibilità di spostarsi presso il Teatro comunale dell'Accademia.

L'esigenza di offerte diversificate, che non coincidano più solo con le canoniche date delle ferie estive, viene oramai sentita e sollecitata da parte degli operatori turistici a livello nazionale e il "Piccolo festival del Rondò" ben si inserisce in questo nuovo contesto.

*Si ringrazia per la collaborazione EMW*



**Edizioni Musicali Wicky**  
Via Biancardi, 4 20149 Milano  
info@wickymusic.com - www.wickymusic.com  
Tel. +39.02.460412



Situata in una zona dolcemente collinare, in perfetta armonia con la campagna circostante, dotata di un sistema di servizi funzionale e moderno, **Todi** appare come la città "sostenibile", in contraddizione con la tendenza alla realizzazione di grandi e invivibili centri urbani. La città è ricca di monumenti: il tardo rinascimentale **Tempio di Santa Maria della Consolazione**, il gotico **Tempio di San Fortunato**, l'aristocratica **Piazza del Popolo**.

Disseminati nel verde delle sue colline, Todi ebbe inoltre 365 castelli, molti dei quali ancora visibili.

Per soggiornare a Todi i corsisti che prenotino con largo anticipo potranno usufruire delle condizioni agevolate offerte da una casa per ferie situata nel centro storico e dalla quale si può raggiungere in pochi minuti la sede del corso:

### **Monastero SS. Annunziata**

Via S. Biagio, 2 - 06059 Todi (PG)  
Tel. (+39) 075.894.2268 - Fax. (+39) 075.894.3218

Camere con bagno e appartamenti privati nel centro storico possono venire affittati presso:

**Welcomeservice** di Paola Berleghini  
info@welcomeservice.it Tel. 339.6531677



## MARTE ASSOCIAZIONE ONLUS

*in collaborazione con*

**Scuola Comunale di Musica**

**Collegium Tiberinum**

*Associazione Culturale*

# Corso di avviamento alla DIREZIONE D'ORCHESTRA

*ventunesima edizione*

Docente:

**Fabrizio Dorsi**

Todi (PG), 20 - 26 agosto 2017

www.corsodirezionetodi.it